

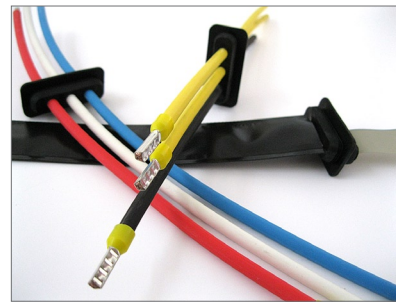
Neue flexible Drehtischmaschine zum Umspritzen komplexer Einlegeteile



ENGESER stellt sich der Herausforderung, von den Partnern verstärkt als Systemlieferant komplexer Baugruppen gefordert zu werden. In diesem Zusammenhang gewinnt die Umspritzung von Kabeln oder Schaltern mehr und mehr an Bedeutung. Vor diesem Hintergrund haben wir in eine vertikale Drehtischanlage von ARBURG investiert, die perfekt auf die heutigen, gerade in diesem Bereich teilweise sehr speziellen Spritzgießanforderungen, zugeschnitten ist.

Die Drehtischanlage ist ideal für Automatisierung sowie reduzierte Zykluszeiten und eine höhere Ausbringung. Auf dieser Basis können wir unseren Partnern wirtschaftliche Lösungen auf hohem Qualitätsniveau aus einer Hand anbieten.

Die Anlage ermöglicht das gleichzeitige Spritzgießen und Einlegen beziehungsweise Entnehmen von Spritzteilen. Durch die horizontale Arbeitsposition ist die Maschine besonders zur serienmäßigen Produktion von Einlegeteilen geeignet.



Ein servoelektrischer Antrieb ermöglicht dabei schnelle und sehr präzise Drehbewegungen.

Wir sprechen gerne mit Ihnen über mögliche Anwendungsfälle. Für einen Erstkontakt setzen Sie sich bitte mit unserem Vertrieb in Verbindung.

KEN kEN Projekt- und Vertriebs-GmbH Ausblick 2011

Deutlich gesteigert hat sich im Jahr 2010 die Nachfrage von vorkonfektionierten Leitungen mit Aderendhülsen vor allem im Bereich Schaltschrankbau. Der ENGESER Firmenverbund in der Kombination mit der kEN Projekt- und Vertriebs-GmbH ist dafür prädestiniert, große Einsparpotentiale bei diesen Anwendungsfällen zu erzielen.

kEN wird hierzu in den nächsten News Mitte Januar detailliert berichten.



Zum Jahresabschluss bedankt sich die ENGESER Firmengruppe sowie die kEN Projekt- und Vertriebs-GmbH bei unseren Partnern für die gute Zusammenarbeit sowie für das entgegengebrachte Vertrauen.

Wir wünschen Ihnen und Ihrer Familie schöne Weihnachten, geruhsame Feiertage sowie einen guten Rutsch in ein erfolgreiches neues Jahr!