

Neue LASERLÖTANLAGE bei ENGESER

Laserlöten ist ein hochmodernes Lötverfahren, mit dem empfindliche Bauteile selektiv gelötet werden können. Ein Diodenlaser übernimmt dabei die Funktion der Heizquelle. Der Laserstrahl wird von dem Bauteil absorbiert. Dies führt zu einer Temperaturerhöhung und somit auch zu einem Aufschmelzen des Lotes. Wichtig für eine gute Lötung ist, dass ein genaues Temperatur-Zeit-Regime gefahren werden kann. Dies übernimmt ein im Laserkopf eingebautes Pyrometer, das in den Laserstrahl eingespiegelt ist und somit immer koaxial zum Laserstrahl arbeitet.

Mit 10.000 Temperaturmessungen pro Sekunde wird jederzeit die Temperatur auf der Oberfläche erfasst und der Laser entsprechend geregelt. Eine zusätzlich integrierte Videokamera erlaubt zudem eine Prozessbeobachtung und Videoanalyse.

Anhand einer Überwachung von Temperatur und Laserleistung wird jede Lötung analysiert und bei Abweichungen von Vorgaben eine Fehlermeldung erzeugt. Beim Löten mit einer automatisierten Lotdraht-Vorschubeinheit liegen die reinen Lötzeiten typisch zwischen 1 und 2 Sekunden.

Wir sprechen gerne mit Ihnen über mögliche Anwendungsfälle. Für einen Erstkontakt bitten wir Sie einfach um Rücksprache mit unserem Vertrieb.

